



KÖSTER Superpacker 13 mm x 115 mm KN

Technisches Merkblatt IN 915 001

Stand: 15.12.2016

Prüfbericht Auszugswerte, Beton- und Bodenprüfstelle Volker Knecht, 2008, in Anlehnung an DAfStb Richtlinie Schutz- und Instandsetzung von Betonteilen 2001 / ZTV-ING 2003

Injektionspacker zur Verpressung der KÖSTER IN Injektionsharze und KÖSTER Mautrol 2K / Mautrol Flex 2K

Eigenschaften

KÖSTER Superpacker haben im Spannungsbereich des grünen Spanngummis einen Konus, der dafür sorgt, dass die Befestigung im hinteren Bereich des Bohrloches liegt.

An dem Spanngummi befindliche Lamellen sorgen dafür, dass sich die KÖSTER Superpacker zu Beginn der Befestigung nicht so leicht im Bohrloch mitdrehen.

Die KÖSTER Superpacker haben keine Sollbruchstelle. Das Schraubstück ist nach Abschluss der Arbeiten abzdrehen.

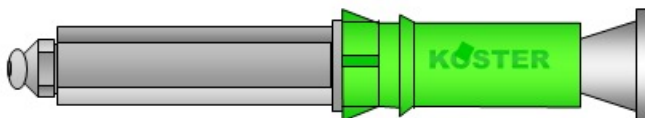
Die KÖSTER Superpacker sind wahlweise mit Kegelnippel- oder Flachkopfnippel erhältlich.

Technische Daten

Material verzinktes Metall, Kunststoff

Lieferform mit Kegelnippel
KÖSTER Superpacker 10 x 85 mm
KÖSTER Superpacker 10 x 115 mm
KÖSTER Superpacker 13 x 85 mm
KÖSTER Superpacker 13 x 115 mm

mit Flachkopfnippel
KÖSTER Superpacker 13 x 85 mm
KÖSTER Superpacker 13 x 115 mm



Schraubstück

Spannstück

Reinigung der Geräte

KÖSTER Superpacker sind Einwegpacker.

Gebinde/Lieferform

IN 915 001 13 mm x 115 mm

Lagerung

Kühl und trocken unbegrenzt haltbar.

Sicherheit

Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Bei der Verarbeitung des o. g. Materials entstehen Drücke. Bitte nicht direkt hinter den Packern stehen und Arbeitsgerät festhalten. Arbeitsumfeld vor Verschmutzungen schützen.

Zugehörige Produkte

KÖSTER IN 1	Art.-Nr. IN 110
KÖSTER 2 IN 1	Art.-Nr. IN 201
KÖSTER IN 2	Art.-Nr. IN 220
KÖSTER IN 3	Art.-Nr. IN 230
KÖSTER KB-Pox IN	Art.-Nr. IN 231
KÖSTER IN 4	Art.-Nr. IN 240
KÖSTER IN 5	Art.-Nr. IN 250
KÖSTER IN 7	Art.-Nr. IN 270
KÖSTER Verdämmmörtel	Art.-Nr. IN 501 025
KÖSTER Eintages-Superpacker	Art.-Nr. IN 922 001
KÖSTER 1K-Injektionspumpe	Art.-Nr. IN 929 001
KÖSTER Handhebelpresse ohne Manometer	Art.-Nr. IN 953 001
KÖSTER Handhebelpresse mit Manometer	Art.-Nr. IN 953 002
KÖSTER Mautrol 2K	Art.-Nr. M 261
KÖSTER Mautrol Flex 2K	Art.-Nr. M 262 020

Einsatzgebiete

Zur sicheren Verpressung der KÖSTER Injektionsharze (KÖSTER IN 1, KÖSTER IN 2, KÖSTER IN 3, KÖSTER IN 4, KÖSTER IN 5, KÖSTER IN 7, KÖSTER 2IN1) und zum Einbau einer Horizontalsperre im Druckverfahren mit KÖSTER Mautrol 2K und KÖSTER Mautrol Flex 2K.

Verarbeitung

Nach dem Erstellen der Bohrungen im entsprechenden Durchmesser, sind die KÖSTER Superpacker mind. 5 cm tief in die Bohrlöcher zu stecken und festzudrehen.

Der Bohrlochabstand beträgt in der Regel zwischen 10 und 15 cm.

Die Packer müssen für die Verpressung einen festen Sitz im Bohrloch aufweisen. Anschließend kann die Injektion durchgeführt werden. Nach dem Abschluss der Arbeiten können die Schraubstücke entfernt und die Bohrlöcher mit KÖSTER KB-Fix 5 verschlossen werden.

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegebenen Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.